



SPARTYTE® COT-col

PREPARATO MINERALE PER LA RIPRODUZIONE IN CALCO DI MANUFATTI IN COTTO

Descrizione la SPARTYTE® COT-col è un preparato di composizione minerale ed inorganica che, miscelato con acqua, si presta al colaggio in stampi e consente la fedele riproduzione di qualsiasi manufatto in cotto. Il prodotto viene fornito con formulazioni diversificate in funzione delle esigenze applicative particolari e si differenzia per un numero o sigla terminale.

- Vantaggi**
- Le caratteristiche di colabilità consentono la perfetta riproduzione di modellati anche se con sagome molto complesse e difficili.
 - Il prodotto può essere formulato a fronte di reperti originali d'epoca in modo da riprodurre i toni cromatici ed alcune peculiari caratteristiche fisico-meccaniche dell'esistente.
 - Il formulato contiene sempre nella sua distribuzione granulometrica una prevalente percentuale di "coccio pesto" a cui sono stati estratti ed/od inibiti i sali solubili potenzialmente fonte di efflorescenze a posteriori.
 - Il reticolo strutturale (e le conseguenti resistenze meccaniche) si basa fondamentalmente sulla formazione di silicati idrati attraverso reazioni con la silice attiva contenuta nel particolare "coccio pesto".
 - Il ritiro viene compensato in funzione delle esigenze nelle applicazioni particolari: in sostanza si possono indurre nel formulato espansioni di diversa entità che possono perciò compensare il ritiro parzialmente, totalmente oppure possono raggiungere diversi livelli di espansione residua controllata.

Indicazioni d'impiego Dovunque sussista l'esigenza di riproduzione fedele di manufatti in cotto d'epoca o comunque particolarmente pregiati. Tali riproduzioni a colaggio in stampo o cassero possono essere eseguite sia fuori opera che in opera.

- Metodo d'uso**
- Si consiglia l'esecuzione di calchi e degli stampi di contatto in gomma possibilmente silconica. Il controstampo può essere eseguito in gesso o resina poliestere.
 - Evitare l'utilizzo di stampi in gesso se non si è totalmente bloccata ogni possibilità di assorbimento d'acqua da parte della superficie di contatto. Il prodotto colato, in caso di perdita d'acqua per suzione da parte dello stampo, risulterebbe irrimediabilmente compromesso.
 - Tenere il manufatto bagnato a saturazione per non meno di 2-3 giorni dopo i disarmo.
 - I manufatti ottenuti debbono essere protetti, per una migliore durabilità in opera, assieme all'eventuale esistente conservato, con il nostro impermeabilizzante WP 55/LP. Nel caso si ritenga opportuno un consolidamento protettivo superficiale dell'esistente, impregnare con una seconda mano di TECNOSOLID 82. Nel caso sia prescritta anche la variegazione cromatica delle parti riprodotte per meglio accompagnarle all'esistente, si interviene per impregnazione con il nostro prodotto VELART che consente velature protettive, traspiranti ed indelebili e può essere formulato "ad hoc" con opportuni toni cromatici.



Avvertenze Informazioni ai sensi del D.M. 10 maggio 2004:

Stoccaggio: 12 mesi in confezioni originali, non aperte, mantenute in ambiente asciutto e protetto, a temperatura fra +5°C e +35°C.

Confezioni Secchia da 15 Kg (il prodotto è composto da polvere + cocchiopesto in proporzione variabile a seconda della colorazione, solitamente visto che il cocchiopesto è umido la confezione è secchia + sacco).

Le confezioni variano a seconda del colore!

- Caratteristiche tecniche (valori tipici)**
- Tempi di miscelazione: non inferiore ai 4-5 minuti e comunque dipendenti dal mezzo meccanico usato.
 - Tempo di collaggio utile. Circa 15 minuti
 - Resistenze meccaniche tipiche:
 - Le resistenze meccaniche vengono variate in funzione delle applicazioni particolari. L'intervallo tipico può essere comunque considerato entro i seguenti limiti:

	Compressione N/mm ²	Flessione N/mm ²
dopo 1 giorno	4-12	1,5-3
dopo 1 settimana	15-25	3,5-5
dopo 1 mese	25-40	6-10

Nota: 1 N/mm² = 10,2 Kg/cm²

- Adesione al supporto: 1÷2 N/mm²
- Stabilità dimensionale: si inducono espansioni atte a consentire ritiri residui minimi (< 100 µm).

Consumi Kg 2 circa per litro di riproduzione in calco

Indicazioni di pericolo Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiederci la scheda di sicurezza relativa al prodotto.

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito www.tecnochem.it dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.